



## Leistungskontrolle ~ Lösung

1. Nenne und verdeutliche die möglichen Messzahlen für ein Unternehmen. (6/6)

Wirtschaftlichkeit

Rentabilität

$$W = \frac{\text{Erträge}}{\text{Aufwendung}} \times 100\%$$

$$R = \frac{\text{Gewinn}}{\text{Eigenkapital}} \times 100\%$$

2. Was versteht man unter einer Fließfertigung? (1/1)

Bei der Fließfertigung sind Menschen und Maschinen entsprechend der Arbeitsschritte angeordnet.

3. Nenne die möglichen Fertigungsarten und die Besonderheit bei der Massenfertigung (4/4)

Einzelfertigung

Serienfertigung

Bei der Massenfertigung wird nicht auf Aufträge gewartet, sondern man produziert auf Vorrat.

4. Gehe auf die Vor- und Nachteile der Fließfertigung ein. (8/8)

Bei der Fließfertigung sind die Arbeitsplätze enger beieinander, dadurch wird wichtiger Platz eingespart. Die Arbeitnehmer sind stets mit ihrer Arbeitsaufgabe ausgelastet, dadurch wird wiederum Zeit eingespart. Des Weiteren wird die Überwachung der einzelnen Arbeitsschritte erleichtert, da eine gewisse Ordnung und Übersichtlichkeit herrscht. Der einzelne Arbeiter erkennt, dass auch seine Arbeit wichtig ist, um die Fertigung fortzusetzen.

Jedoch besteht eine geringere Anpassungsfähigkeit an schnell wechselnde Markterfordernisse. Der Arbeitnehmer kann nicht selbst bestimmen, da das Arbeitstempo durch die Maschinen festgelegt ist. Der Ausfall eines Arbeitnehmers kann zu Problemen in den folgenden Arbeitsabläufen führen. Daher müssen solche Situationen genauestens koordiniert werden.

~Viel Erfolg~